

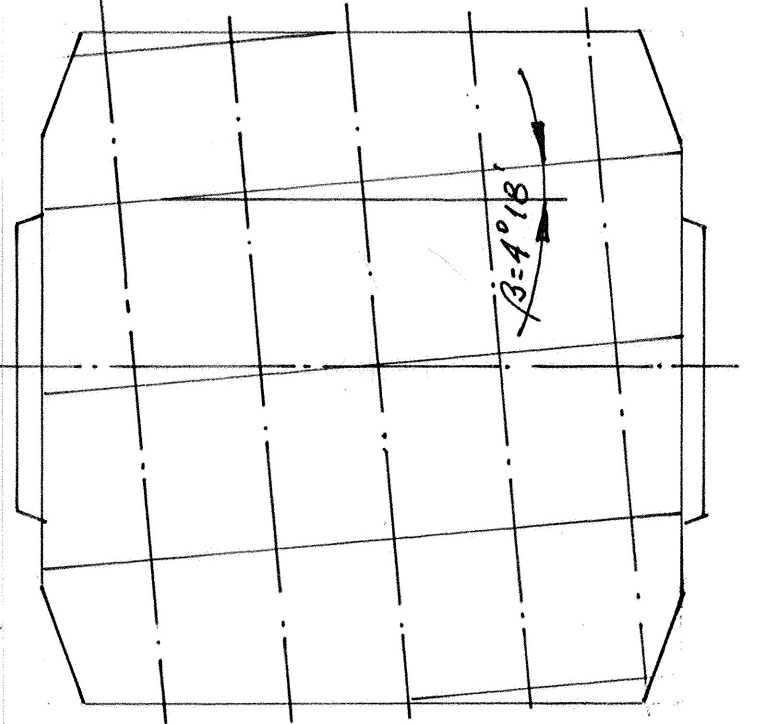
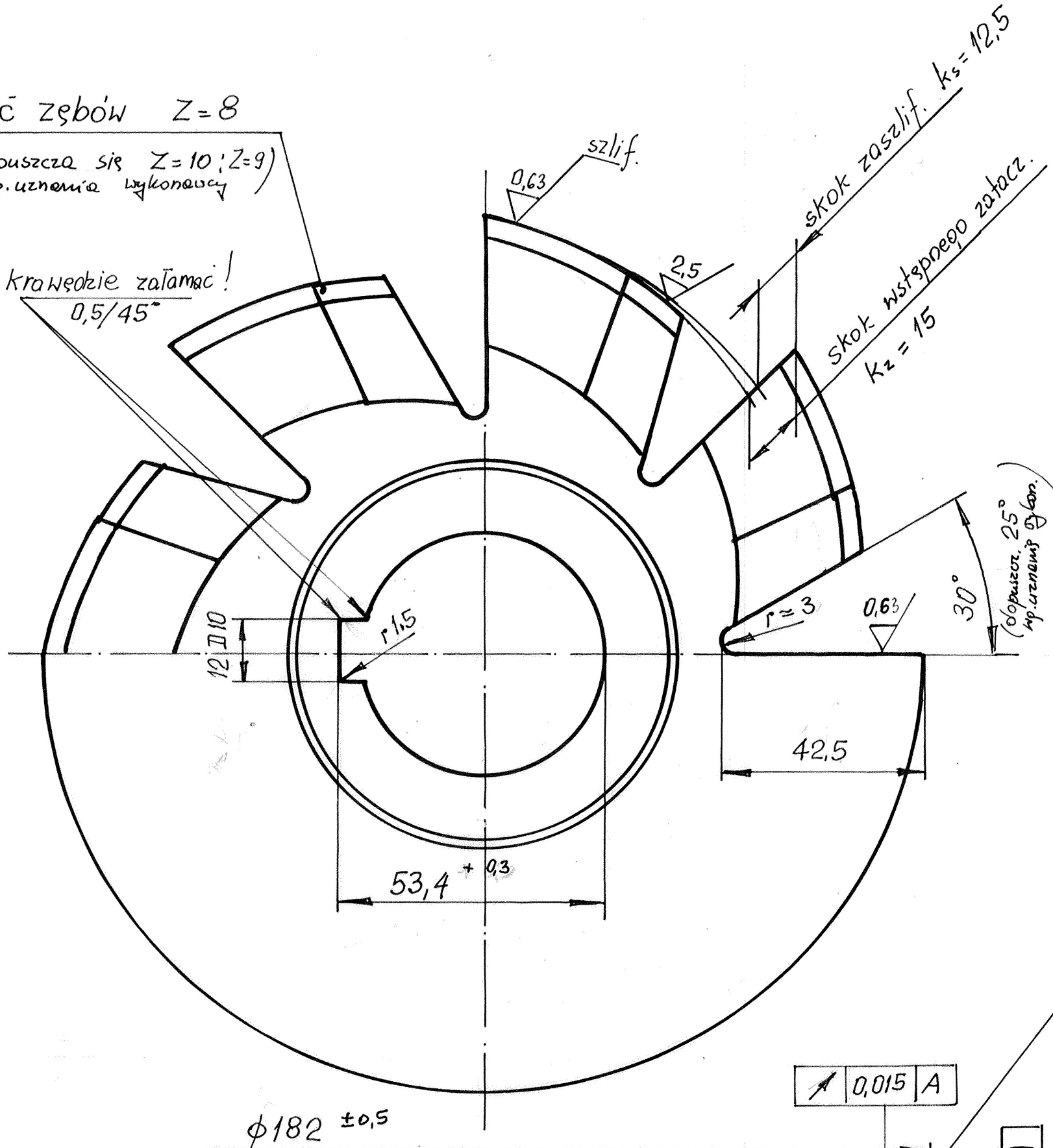
(dopuszcza się $Z=10$; $Z=9$)
wp. uznania wykonawcy

2,5

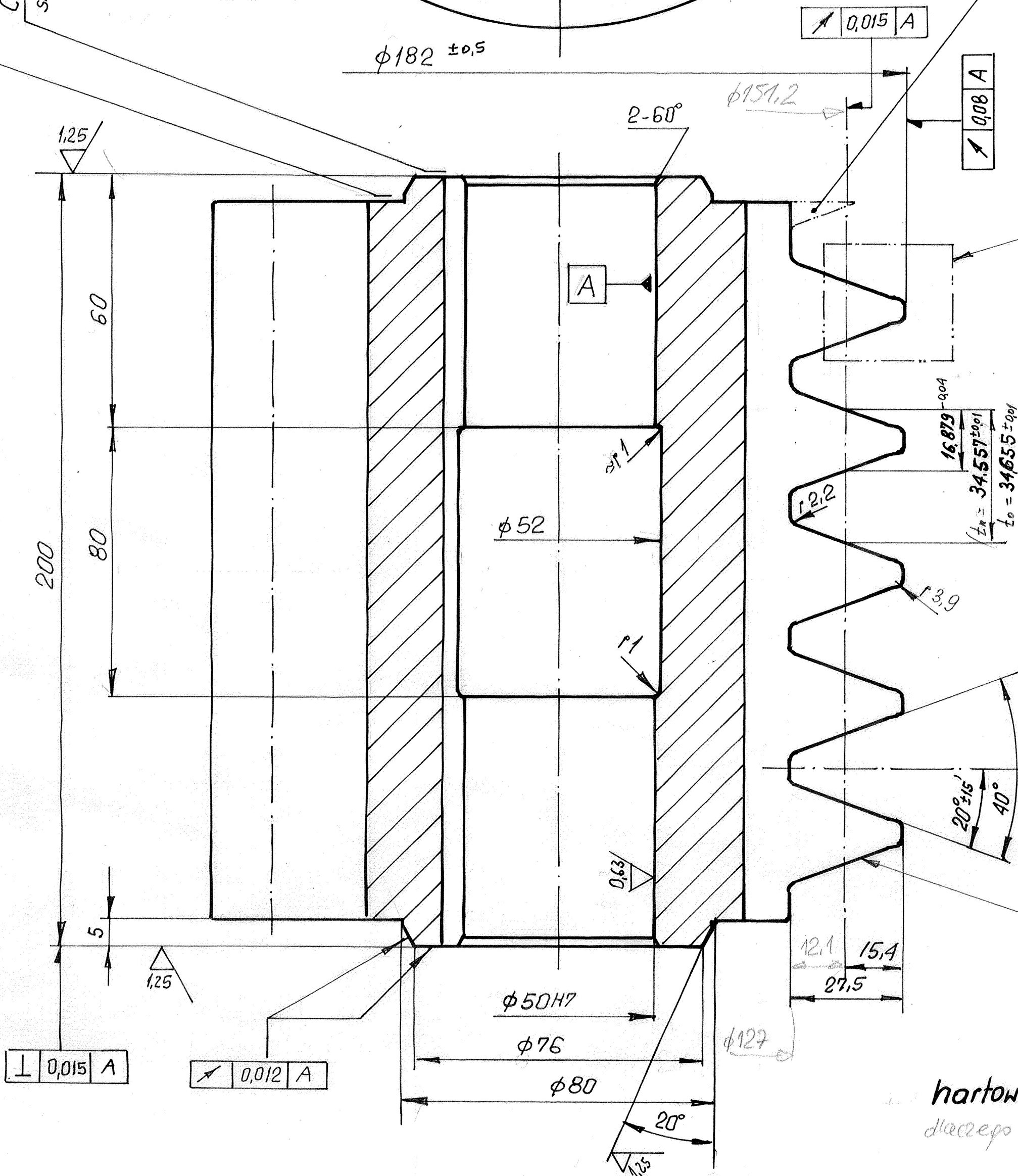
1. pochylenie linii gwintu
- kierunek - prawy
- $\alpha = 4^{\circ}18'$
2. pochylenie rowków wiórowych
- kierunek - lewy
- kąt $\beta = 4^{\circ}18'$
3. Skok linii śrubowej $S_p = 6100 \text{ mm}$.

Cechowac: $m = 11$; $k = 1$; $\alpha = 20^\circ$
 stok linii snub. $Sp = 6100$; kat pachyl. linii snub. $\beta = 4^\circ 18'$

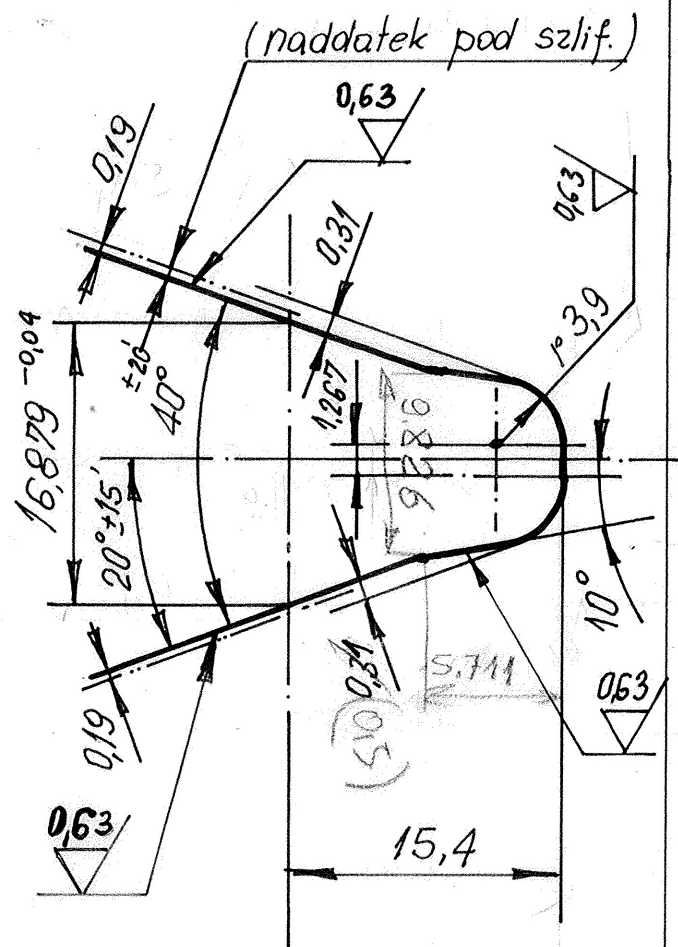
Cechowac' (rys.) NT-372.012



zęby skrajne o niepełnym zarysie
(grubość mniejsza niż $\frac{1}{4}$) usunąć!



modyfikacja głowy zęba
freza



$$D_p = 0 - 2Hg - 2K_1 \cdot Sz$$
$$D_p = 182 - 2 \cdot 15,4 +$$
$$- 2 \cdot 0,208 \cdot 12,5$$
$$D_p = 146$$
$$(K_1 = 0,1 \div 0,25)$$

Zarys zębatki \perp do linii
śrubowej gwintu

hartować 62÷64 HRC.

diaczezo B jest odczynione ze Svedberg 146 ↑

| | | | | | |
|--|--|---|-------------|---|--------------------------------|
| Poz. | Nazwa detalu | Il. szt. | Materiał | Nr rys. lub normy | Uwagi |
| | Frez ślimakowy podłuska, pod szlif. z modyfikacją głowy | 1 | SW18 | | |
| | | Data | Ciężar | Zastępuje | Data uiew. Zastąpiony Il. ark. |
| | Podziałka 1:1 | Konstr. inż. S. Kochnio | 16.11.95 | | Ark. |
| Dział Technologiczny Zakł. Prod.-Remontowy KWB "Bełchatów" | Kreślił inż. S. Kochnio | Wykonano do $m = 11; \alpha = 20^\circ$ nr. 443.11.003-G zł. 823 673 | | Symbol i nr rysunku NT- 372.012 | |
| | Sprawdził inż. L. Oles | | | | |
| | Zatw. inż. E. Jadrak | | | | |